

湖北塑金复合材料有限责任公司  
HUBEI KING PLASTIC COMPOSITE MATERIAL CO., LTD  
产品检测报告单 COA

HBSJ-QC-ALF-SJF73-S03

产品名称 Name	铝塑膜 SJF73		产品批号 Batch No.	SJF20180070101-1	
客户名称 Customer	***		ID 号	***	
			客户订单号	***	
检验标准 Standard	Q/HBSJ02C005-2018-1		产品结构 Structure	PA15/AL30/PPP30	
项目 Item	单位 Unit	标准 Target		检测结果 Result	单项判定 Conclusion
规格尺寸 Specification	/	400mm*250m $\pm$ <sub>5</sub> m		符合 Conform	合格 Qualified
厚度 Thickness	um	73 $\pm$ 3		73	合格 Qualified
外观 Appearance	/	企标 Standard		符合 Conform	合格 Qualified
剥离强度 peeling Strength	(N/15mm)	PA/AL 横向 TD: $\geq$ 4.0		剥不开	合格
		PA/AL 纵向 MD: $\geq$ 4.0		剥不开	Qualified
		AL/PPP 横向 TD: $\geq$ 6.0		8.1	合格
		AL/PPP 纵向 MD: $\geq$ 6.0		7.3	Qualified
热封强度 Sealing Strength	(N/15mm)	横向 TD: $\geq$ 30.0		53.2	合格
		纵向 MD: $\geq$ 30.0		51	Qualified
冲压成型性能 Formability	/	无破裂、无分层 No fracture and delamination		符合 Conform	合格 Qualified
耐电解液性能 Resistance to Electrolyte	(N/15mm)	$\geq$ 5.0		7.1	合格 Qualified
备注 Note:					
(1) 热封条件: 热封温度为 175℃ (上下均加热), 热封压力为 0.3 MPa, 热封时间 3 秒; Sealing Conditions: Temperature:175℃ (Up and down sealing bar heated), Pressure:0.3MPa, Time:3s					
(2) 冲压成型条件: 成型尺寸: 34 mm $\times$ 44 mm, 成型深度 4.5 mm; Forming conditions: Size: 34 mm $\times$ 44 mm, Depth: 4.5mm					
(3) 电解液浸泡性能: 电解液 85℃ 浸泡 4 小时, 后取出用自来水冲洗干净。 Resistance to Electrolyte: Immerse into 85℃ electrolyte for 4 hours, then take out and rinse clean.					
检验日期: 2018-7-16		生产日期: 2018-7-9		有效期: 一年	
温度: 25℃	湿度: 55%	检验部门: 品管部		检验人: 望浩然	审核人: 冯学军